

DOMANDA PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTO AD INTEGRAZIONE DEL CANONE DI LOCAZIONE – ANNO 2014

SPAZIO RISERVATO AL PROTOCOLLO

ALL'UNIONE DEI COMUNI MONTANI
Via Ugolini, 83
58017 PITIGLIANO (GR)

(N.B. Per la compilazione del modulo, usare caratteri stampatello maiuscolo e scrittura chiara)

Il/La sottoscritto/a (cognome e nome) _____

Nato/a a _____ prov. _____ Stato _____ il _____

Residente a _____ Via/P.zza _____ n° _____ Cap _____

Telefono casa _____ Cell. _____

Codice Fiscale _____

Presa visione del bando di concorso proposto da codesto Ente per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione per l'anno 2014

CHIEDE

ai sensi dell'art. 11 della Legge 9 dicembre 1998 n. 431, **l'assegnazione del contributo ad integrazione del canone di locazione per l'anno 2014.**

A tal fine consapevole delle conseguenze in caso di dichiarazioni non veritiere, falsità in atto o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR n° 445/2000

DICHIARA

(dichiarazione sostitutiva artt. 47 e 48 DPR 455 T.U. 28.12.2000)

- di essere cittadino italiano;
- di essere cittadino di uno Stato dell'Unione Europea in possesso di attestazione di regolarità di soggiorno;
- di essere cittadino di altro Stato non aderente all'Unione Europea in possesso di carta o di permesso di soggiorno di **validità almeno biennale**, come risulta da certificazione allegata e che, ai sensi dell'ultimo comma dell'art. 11 della L. 133/2008 e **in possesso di certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella Regione Toscana;**
- di essere residente nel Comune di _____ Frazione _____ e di avere la residenza nell'alloggio per il quale si richiede il contributo;
- non essere assegnatario di alloggio di edilizia residenziale pubblica;

non essere conduttore di alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1 (abitazioni di tipo signorile), A/8 (ville) e A/9 (palazzi con pregi artistici e signorili), come indicato dall'art. 1, comma 2, L. 431/98;

non essere titolari, assieme al proprio nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare (lett. c, tabella "A" LRT 96/96)¹;

non essere titolari di diritti di proprietà su uno o più alloggi o locali ad uso abitativo, sfitti o concessi a terzi, ubicati in qualsiasi località, il cui valore catastale complessivo sia uguale o superiore al valore catastale di un alloggio adeguato al proprio nucleo familiare (lett. d, tabella "A" LRT 96/96);

essere titolare di un regolare contratto di affitto esclusivamente ad uso abitativo riferito ad un alloggio, di proprietà pubblica o privata, situato nel territorio del Comune di residenza e **regolarmente registrato ed in regola con il pagamento annuale dell'imposta di registro**, con validità del **contratto 2014** di mesi _____, tipo del contratto registrato _____, il cui canone di locazione annuo è determinato in €. _____ ed incide in misura non inferiore al:

A – 14% sul valore ISE del nucleo familiare (se ISE inferiore a €. 13.035,88 corrispondente a due annualità INPS minime 2014);

B – 24% sul valore ISE del nucleo familiare (se ISE superiore all'importo di €. 13.035,88 corrispondente a due annualità minime INPS anno 2014 e inferiore ad €. 28.237,55 con ISEE non superiore al limite di €. 16.000,00 per l'accesso all'edilizia residenziale pubblica stabilito dalla Regione Toscana);

che l'alloggio disponibile ha una superficie di mq. _____;

è in esecuzione provvedimento di sfratto **SI** **NO** se SI indicare la data e gli estremi del provvedimento: _____;

di essere in regola con il pagamento del canone di locazione **SI** **NO** se NO indicare i mesi di morosità: _____;

che i nuclei familiari coabitanti nell'alloggio in locazione sono: N° _____;

non essere titolari, da parte di nessuno dei componenti il nucleo familiare, di altro beneficio pubblico, da qualunque Ente ed in qualsiasi forma erogato a titolo di sostegno abitativo;

che il valore risultante dalla attestazione ISE del suo nucleo familiare non è inferiore al canone di locazione pagato e comunque non incongruo rispetto all'affitto per il quale si richiede il contributo;

di percepire, come da documentazione allegata, aiuti economici mensili per il pagamento del canone di locazione pari ad €. _____;

di percepire dai servizi di assistenza del Comune di _____ un contributo mensile per il pagamento del canone di locazione pari ad €. _____;

che il valore risultante dall'attestazione ISE è inferiore a €. 28.237,55 e pari ad €. _____;

di aver beneficiato nell'anno 2013 da parte del Servizio Sociale dell'Unione dei Comuni Montani Colline del Fiora con sede in Pitigliano di un contributo ad integrazione del canone di locazione ex art. 11, L. 431/98;

che i componenti del proprio nucleo familiare alla data di presentazione della domanda, come risulta dallo stato di famiglia anagrafico, sono i seguenti*:

N.	COGNOME NOME	R.F.	COMUNE DI NASCITA	DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE	DISAB.
1						
2						
3						
4						
5						
6						

*Ai fini del presente bando si considera nucleo familiare quello composto dal richiedente e da tutti coloro, anche se non legati da vincolo di parentela, che risultano nel suo stato di famiglia anagrafico alla data di presentazione della domanda. I coniugi fanno sempre parte dello stesso nucleo familiare anche quando non risultano nello stesso stato di famiglia, salvo che siano oggetto di un provvedimento del giudice o di un altro provvedimento in corso. Una semplice separazione di fatto non comporta la divisione del nucleo.

di essere separato/a con sentenza omologata **SI** **NO**

che il codice IBAN del c/c Bancario o Postale su cui disporre il pagamento è il seguente:

Cod. IBAN _____

¹ LRT 96/96, Tabella "A", lett. c) "si intende adeguato l'alloggio la cui superficie utile abitabile intesa quale superficie di pavimento misurata al netto dei muri perimetrali e di quelli interni, delle soglie di passaggio da un vano all'altro, degli sguinci di porte e finestre, sia non inferiore a 30mq. per 1 persona, non inferiore a 45mq. per 2 persone, non inferiore a 55mq. per 3 persone, non inferiore a 65 mq. per 4 persone, non inferiore a 7mq. per 5 persone, non inferiore a 95mq. per 6 persone ed oltre".

Il/La sottoscritto/a dichiara di allegare i seguenti documenti previsti dall'art. 2 del Bando:

(Barrare il caso che ricorre)

- attestazione ISE/ISEE in corso di validità redatto in conformità al DPCM n. 159 del 05.12.2013;**
- carta o permesso di soggiorno di validità almeno biennale (per cittadini non aderenti all'Unione Europea);
- certificato storico di residenza (per i cittadini non aderenti all'Unione Europea);
- attestazione regolarità di soggiorno (per cittadini aderenti all'Unione Europea);
- copia del contratto di affitto;
- documento attestante la registrazione del contratto per l'anno in corso (2014);
- copia dell'eventuale separazione coniugale;
- copia di un documento di identità del richiedente in corso di validità;
- certificazione, a firma del Responsabile del competente ufficio comunale o della AUSL, delle prestazioni in atto dal Servizio Sociale del Comuni di _____;
- autocertificazione rilasciata dal soggetto che presta l'aiuto economico, accompagnata da copia della documentazione reddituale e da un documento di riconoscimento in corso di validità di chi presta aiuto.

Il sottoscritto dichiara che ogni eventuale comunicazione relativa al presente Bando dovrà pervenire al seguente indirizzo:

Via/P.zza _____ **n** _____ **Cap** _____ **Città** _____

E-mail: _____ **PEC** _____

Il sottoscritto infine dichiara quanto segue:

- Di aver preso visione del Bando per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione –anno 2013 indetto dall'Unione dei Comuni Montani "Colline del Fiora con sede in Pitigliano Via Ugolini, 83. Di essere inoltre consapevole che ai sensi dell'art. 8 comma,3 della Legge 241/90, l'Ente NON INOLTRETTA' comunicazioni personali all'indirizzo dei singoli interessati circa l'eventuale esclusione, o collocazione nella graduatoria provvisoria e definitiva: i rispettivi provvedimenti saranno pubblicati all'Albo Pretorio, sul sito dell'Ente e disponibili presso il competente Ufficio Servizi Sociali:
- Di essere a conoscenza che, ai sensi del comma 3 art. 6 del DPCM n. 221 del 7 maggio 1999, nel caso di erogazione della prestazione, possono essere eseguiti controlli da parte della Guardia di Finanza presso gli istituti di credito o altri intermediari finanziari, nonché presso privati al fine di accertare la veridicità delle informazioni fornite. E' inoltre a conoscenza di quanto è indicato nel Testo Unico DPR 445/2000 art. 71 in materia di controlli sulle autocertificazioni che saranno svolti d'intesa con l'Agenzia delle Entrate e della Guardia di Finanza secondale leggi vigenti.

Data _____

FIRMA DEL DICHIARANTE

RISERVATO ALL'UFFICIO

La suddetta dichiarazione è stata sottoscritta in presenza del dipendente incaricato _____

Pitigliano, lì _____

_____ *firma, timbro personale, timbro Ente*

La suddetta dichiarazione è stata inoltrata a mezzo _____ allegando copia fotostatica di documenti d'identità in corso di validità

INFORMAZIONI RELATIVE ALLA RACCOLTA DEI DATI PERSONALI (D. Lgs. 196/2003)

Finalità della raccolta: La presente raccolta persegue finalità istituzionali e riguarda adempimenti di legge e di regolamenti. Tale raccolta è finalizzata alla formazione della lista dei beneficiari di contributi ad integrazione dei canoni di locazione di cui all'art. 11L. 431/98.

Modalità del trattamento: Il trattamento di tali dati avviene tramite l'inserimento in banche dati automatizzate e/o l'aggiornamento di archivi cartacei. Le informazioni in tal modo raccolte possono essere aggregate, incrociate ed utilizzate cumulativamente.

Obbligo di comunicazioni: la comunicazione dei dati è necessaria ai fini della formazione della graduatoria.

Comunicazione e diffusione: la comunicazione e la diffusione dei dati avverrà sulla base di norme di leggi o di regolamento o, comunque, per l'esercizio di attività istituzionali.

Titolare dei dati: titolare dei dati è L'Unione dei Comuni Montani "Colline del Fiora".

Diritti dell'interessato: l'interessato ha il diritto di conoscere, cancellare, rettificare, integrare, opporsi al trattamento dei dati personali, nonché di esercitare gli altri diritti riconosciuti dalla normativa vigente.

Il sottoscritto infine esprime il proprio consenso al trattamento dei dati personali (D. LGS: 196/2003).

data _____

FIRMA